

વિષય:- નગરપાલિકાઓમાં ચાલતાં તમામ યોજનાકીય કામોમાં વપરાશમાં લેવામાં આવતા મટીરીયલ્સના નિયમાનુસાર ટેસ્ટીંગ કરાવવા તથા તમામ કામો ગુણવત્તાસભર રીતે પુર્ણ થાય તે મુજબ કામગીરી કરાવવા બાબત.

પ્રાદેશિક કમિશ્નર
નગરપાલિકાઓની કચેરી, રાજકોટ ઝોન.
પરિપત્ર ક્રમાંક:-પ્રા.ક./તાંત્રિક વિભાગ/જા.નં/૧૮૭૭
તા.૧૮/૦૮/૨૦૨૧.

વંચાણે લીધા:-

- ૧) શહેરી વિભાગ અને શહેરી ગૃહ નિર્માણ વિભાગ, સચિવાલય ગાંધીનગરના
પરિપત્ર ક્રમાંક:-ઈએસટી/૧૨૨૦૧૮/૧૨૩૪/આર. તા:-૧૩/૦૪/૨૦૧૮.
- ૨) શહેરી વિભાગ અને શહેરી ગૃહ નિર્માણ વિભાગ, સચિવાલય ગાંધીનગરના
પરિપત્ર ક્રમાંક:-સજય/૧૦૨૦૦૮/એસએફ/-૧૩૭/ધ તા.૦૩/૦૨/૨૦૨૦.
- ૩) માર્ગ અને મકાન વિભાગ, સચિવાલય ગાંધીનગરના
પરિપત્ર ક્રમાંક:-SRR/1083/Q.C/5415 તા.૨૦/૦૨/૧૯૯૩.
- ૪) માર્ગ અને મકાન વિભાગ, સચિવાલય ગાંધીનગરના
પરિપત્ર ક્રમાંક:-પરચ/૧૦૨૦૦૭/૨૮/સ તા.૩૧/૧૨/૨૦૦૮.

-:આમુખ:-

રાજ્ય સરકારે ગુજરાત રાજ્યની તમામ નગરપાલિકાઓના વહીવટને સુદૃઢ કરવા અર્થે શહેરી વિભાગ અને શહેરી ગૃહ નિર્માણ વિભાગ, ગાંધીનગરના સંદર્ભદર્શિત ઠરાવ ક્રમાંક-૦૧) મુજબ તા:-૧૩/૦૪/૨૦૧૮ થી પ્રાદેશિક કક્ષાએ પ્રાદેશિક કમિશ્નર કચેરીનું સંસ્થાપન કરી તેને કાર્યાન્વિત કરેલ છે તેમજ સંદર્ભદર્શિત ઠરાવ ક્રમાંક-૦૨) થી શહેરી વિભાગ અને શહેરી ગૃહ નિર્માણ વિભાગના ઠરાવથી પ્રાદેશિક કમિશ્નર કચેરી ખાતે તાંત્રિક સમિતીની રચના કરવાનું તેમજ તેના કાર્યો અને સત્તા મર્યાદા નક્કી કરવાનું ઠરાવેલ છે મુજબ અત્રેના ઝોનની તાંત્રિક સમિતીમાં થયેલ ચર્ચા -વિચારણા પરત્વે રાજકોટ ઝોન હેઠળ આવતી તમામ નગરપાલિકાઓમાં ચાલતાં બધા જ યોજનાકીય કામોમાં વપરાશમાં લેવામાં આવતા મટીરીયલ્સના નિયમાનુસાર ટેસ્ટીંગ કરાવવા તથા તમામ કામો ગુણવત્તાસભર રીતે પુર્ણ થાય તે મુજબ કામગીરી કરાવવાની બાબત વિચારણા હેઠળ હતી.

-:પરિપત્ર:-

આથી પુખ્ત વિચારણાને અંતે અત્રેના ઝોનની તમામ નગરપાલિકાઓમાં ચાલતાં બધા જ યોજનાકીય કામોના અસરકારક, કાર્યક્ષમ તેમજ ગુણવત્તાયુક્ત કામોના અમલીકરણ માટે નીચે મુજબની સુચનાઓ આથી પરિપત્રીત કરવામાં આવે છે.

- અત્રેથી આપવામાં આવતી તમામ તાંત્રિક તથા વહીવટી મંજૂરીઓમાં માર્ગ અને મકાન વિભાગ-ગાંધીનગરના સંદર્ભદર્શિત પરિપત્ર ક્રમાંક-૦૩) તથા ૦૪) મુજબ નિયમાનુસાર તમામ કામોમાં વપરાશમાં લેવામાં આવતાં માલસામાનનું પરિક્ષણ કરવું તેમજ સદરજુ બાબતનો સમાવેશ લગત કામના ટેન્ડરમાં પણ હવે પછીથી ફરજિયાતપણે તમામ નગરપાલિકાઓએ કરવાનો રહેશે. (મટીરીયલ ટેસ્ટીંગ શેડ્યુલ આ સાથે સામેલ છે.)

- અત્રેની કચેરીના તાંત્રિક કર્મચારીશ્રી/અધિકારીશ્રીની લગત યોજનાકીય કામોની રૂબરૂ સ્થળ મુલાકાત અન્વયે ધ્યાન પર આવેલ છે કે કામોમાં વપરાશમાં લેવામાં આવતા માલ-સામાનના જરૂરી ટેરફીંગ માર્ગ અને મકાન વિભાગ-ગાંધીનગરના નિયત કરેલા ધારા-ધોરણો મુજબ કરવાના જરૂરી હોય છે, જેથી સદર બાબતેથી સર્વેને ખાસ તાકીદ કરવામાં આવે છે કે કામોમાં વપરાશમાં લેવામાં આવતા માલ-સામાનના જરૂરી ટેરફીંગ હવે પછીથી માર્ગ અને મકાન વિભાગ-ગાંધીનગરના ઉક્ત સંદર્ભદર્શિત પરિપત્ર ક્રમાંક-૦૩) તથા ૦૪) ની વિગતેથી નિયમાનુસાર જ હાથ ધરવાના રહેશે.
- અત્રેના ઝોન હેઠળ આવતી તમામ નગરપાલિકાઓના સર્વે યોજનાકીય ગ્રાંટોના હપ્તાઓ રીલીઝ કરવામાં આવે ત્યારે અત્રે રજુ કરવામાં આવતી બીજા હપ્તાની ગ્રાંટની દરખાસ્તોમાં આ સાથે સામેલ પત્રક મુજબ કામોમાં વપરાશમાં લેવામાં આવતા માલ-સામાનના પરિણામોની માહિતી ભરી અત્રે રજુ કરવાની રહે છે તેમજ તમામ કામોના આખરી હપ્તા રીલીઝ કરતાં પહેલા આખરી હપ્તાની ગ્રાંટની દરખાસ્તમાં હાથ ધરવામાં આવેલ માલ-સામાનના પરિણામોની ટેરફીંગના તમામ રિઝલ્ટોની પ્રમાણિત નકલો રજુ કરેલા પત્રક સાથે અત્રે હવે પછીથી રજુ કરવાની રહેશે.
- જે કામોમાં ટેન્ડરના ભાવો ૨૫% કરતાં વધુ નીચા હોય ત્યાં બીજો હપ્તો રીલીઝ કરતાં પહેલા અત્રેની કચેરીના નાયબ કાર્યપાલક ઈજનેરશ્રી / કાર્યપાલક ઈજનેરશ્રી કક્ષાએથી અત્રે દ્વારા નિયત કરાયેલ સાર્ટટ વિઝીટ ચેક-લિસ્ટ મુજબ સદરહુ કામોની રૂબરૂ સાર્ટટ વિઝીટ કરી ત્યારબાદ રીલીઝ કરવાનો રહેશે.
- યોજનાકીય કામોમાં સંબંધિત પી.એમ.સી. એજન્સી તથા ટીપીઆઈ એજન્સી દ્વારા કામોની ગુણવત્તા બાબતે તેઓશ્રી તરફથી નિયમોનુસારના પુરતી કામોની જાણકારી ધરાવતા એન્જિનિયર/ટેકનિકલ સ્ટાફ/સુપર વાઈઝર રાખવામાં આવે અને તેમના દ્વારા પૂરતી કાળજીથી દેખરેખ રાખીને કામ થાય તે સંબંધિત નગરપાલિકાએ કરવાનું રહેશે.
- સદરહુ ઠરાવ તા:-૦૧/૦૮/૨૦૨૧ થી મંજૂર થતા કામો માટે લાગુ પડશે.



પ્રાદેશિક કમિશ્નર
નગરપાલિકાઓ, રાજકોટ ઝોન.
રાજકોટ.

નકલ સવિનય રવાના:-

- કમિશ્નરશ્રી, મ્યુનિસિપાલિટી એડમિનીસ્ટ્રેશન કચેરી-ગાંધીનગર.

નકલ રવાના:-

- ચીફ ઓફિસરશ્રી, તમામ નગરપાલિકાઓ-રાજકોટ ઝોન (આપની નગરપાલિકાઓના સર્વે તાંત્રિક અધિકારીશ્રીઓને સદરહુ પરિપત્રની વિગતે જરૂરી આનુષંગિક કાર્યવાહી કરવા આદેશાર્થે)

216

અનુ. નં.	ટેન્ડર આઉટર નંબર	આઉટરનું વર્ણન ક્રમાંક	નોંધ મુજબ કરવાની થતા પરીક્ષણની સંખ્યા	કરવામાં આવેલ પરીક્ષણોની સંખ્યા			મળેલ પરીક્ષણોની સંખ્યા			મેળવવાના બાકી રહેતા પરીક્ષણોની			કોઈ સેમ્પલ ફેઈલ ગણેલ હોય તો તેની વિગત	ટીમ્પલ્સ (આપેલ પરીક્ષણોની ટીએલની વિગત)
				ગેરી એન્ડ એન.એસ. આઉ.સી.	સરકાર માન્ય લેબ	કુલ	ગેરી	સરકાર માન્ય લેબ	કુલ	ગેરી	સરકાર માન્ય લેબ	કુલ		
૧	૨	૩	૪	૫	૬	૭	૮	૯	૧૦	૧૧	૧૨	૧૩	૧૪	૧૫
10		16mm												
11		20mm												
12		25mm												
13		C.C. Cube M-150												
14		C.C. Cube M-200												
15		C.C. Cube M-250												
16		C.C. Cube M-300												
17		C.C. Cube M-350												
18		Metal 40MM												
19		Murum												
20		Paver Block												
21		M-10 1:3:6												

Signature of Contractor

Municipal Engineer

Project Management Consultant

Chief Officer

TPI Agency

Name of Nagarpalika:-

Name of work:-
Name of Agency:-
Work Order No.:-
Scheme/Year:-

Statement of laboratory test to be carried out during execution of work as per Govt. in (R&B) Dept. Sachivalaya Gandhinagar
No. S.R.R./1083/Q.C./5415/DT.20-2-1993.

MATERIAL TEST SCHEDULE

Tender item	Description of item in brief	Material to be tested	Test Qty	Name of laboratory	Frequency	Total no. of Test	Remark
--	Cement	Cement	1356.00 MT	a) Initial setting time b) Compressive strength c) Consistency d) Fineness e) chemical analysis f) Specify gravity	Upto 50 MT - 1 test 50 to 100 MT - 2 test 101 to 200 MT - 3 test 201 to 300 MT - 4 test 301 to 500 MT - 5 test 501 to 800 MT - 6 test	As per frequency	As per receipt of materials
	Sand	All cement work Sand	-	1. Fineness modules 2. Clay and fins silt 3. specified gravity 4. Bulk design 5. Soundness	1/150 M ³ for concrete as per specification	As per frequency	--

Name of Nagarpalika:-

Tender item	Description of item in brief	Material to be tested	Test Qty	Name of laboratory Test	Frequency	Total no. of Test	Remark
Kapachi	Kapachi	Cum	1. Specific gravity 2. Water absorption 3. Gradation 4. Compact value 5. Flakiness	1/150 M ³ concrete as per requirement of relevant specification	As per frequency		
Bricks	Bricks	Nos.	a) Consistency b) Water absorption c) Salt efflonce d) Dimension tolerance	1 sample every 50000 Nos.	As per frequency		
All cement items	Water in all cement item	Water	-- a) Potability b) Salinity c) Chemical analysis	One test for approval of sources	As required while execution		
TMT	FE-500 Steel	277.412 M.T.	1. Tensile strength 2. Elongation 3. Yield stress 4. bends & rebend test	One test for each category and change of test factory	As per frequency		

4

Name of Nagarpalika:-

Tender item	Description of item in brief	Material to be tested	Test Qty	Name of laboratory	Frequency	Total no. of Test	Remark
			As per requirement during execution	1. Gradation 2. Water absorption 3. Frankness index 4. Impact value 5. Abrasion value 6. Soundness	1 Sample / 150 Cum per season	As per frequency	
	Paving Block M-200, 60mm thick	Paving block	As per requirement during execution	1. Compressive strength	1 Sample / 500 Sqmt	As per frequency	

Tender item	Description of item in brief	Material to be tested	Test Qty	Name of laboratory Test	Frequency	Total no. of Test	Remark
Emulsion Asphalt VG Grade	Emulsion Asphalt VG Grade	As per requirement During Execution	1. Penetration Test as per IS 1203	No. of Tanker	1 to 10	1	
					1 to 20	2	
					21 to 50	3	
					51 to 100	4	
					Remaining Every 50 Tanker	1	
			2. Ductility Test	As per IS 1208			
			3. Specific Gravity Test	As per IS 1202			
			4. Softening Point Test	As per IS 1204			
			5. Viscosity Test	As per IS 1206			

Note : The above material shall be supplied by the Contractor at his own cost to the Government Laboratory (G. E.R.I.)/ private laboratory as per Schedule mentioned above directed by the Engineer-in-charge/chief officer.

Signature of Contractor

Project Management Consultant

TPI

Municipal Engineer

Chief officer

ANNEXURE-B

SURFACE FINISH AND QUALITY CONTROL 1 Control on the quality of material and works shall be exercised by carrying following test the frequencies shown against each :
The test and their frequencies for the different types of bituminous works shall be as given in Table 900-3

Table 900-3 Control tests and their Frequency for
Bituminous Works

Sr.No.	Type of construction	Test	Frequency
1.	prime Coat/ Tack coat	(i) Quality of binder	as required.
		(ii) Binder temperature for application	At regular close intervals.
2.	Seal coat/Surface dressing	(iii) Rate of spread of binder	two test per day.
		(i) Quality of binder	As required.
		(ii) Aggregate Impact value	one test per 50 m ² of aggregate
		(iii) Flakiness Index	-do-
		(iv) stripping value of aggregates	Initially, one set of 3 representative specimens for each source of supply, subsequently when warranted by changes in the quality of aggregates.
		(v) Water absorption of aggregates	One test per 25 m ² of aggregate.
		(vi) Grading of aggregates	At regular close intervals.
		(vii) Temperature of binder at application	One test per 500 m ² of aggregate.
		(viii) Rate of spread of materials	As required.
3.	Open-graded premix Carpet / Mix-Seal surfacing	(i) Quality of binder	
		(ii) Aggregates Impact value	One test per 50 m ² of area.
		(iii) Flakiness Index of aggregates	-do-
		(iv) Stripping Value and water absorption of aggregates	same as mentioned under serial no. 2
		(v) Grading of aggregates	One test per 25 m ² of aggregate. one set of the test in individual constituents and mixed aggregate from the dryer for each 100 tonnes of the mix subject to a min. of two test per plant per day.
		(vi) Temperature of binder at application	At regular close intervals.
		(vii) Binder content (vide ASTM : D-2172) & gradation the mix.	Two tests per day.
		(viii) Rate of spread of mixed material	Regular control through checks on materials and layer thickness.
4.	Bituminous Macadam	(i) Quality of binder	As required.
		(ii) Aggregate Impact Value	One test per 50-100 m ³ of aggregate.
		(iii) Flakiness Index of aggregates	-do-
		(iv) Stripping Value and water absorption of aggregates	Same as mentioned under serial no.2
		(v) Grading of aggregates	Two tests per day per plant both on the individual constituents and mixed aggregates from the dryer.
		(vi) Binder content (vide ASTM : D-2172)	Periodic subject to minimum of two tests per day plant.

Sr.No.	Type of construction	Test	frequency
		(vii) Control of temperature of binder and aggregate for mixing and of the mix at the time of laying and rolling	At regular close intervals.
		(viii) Rate of spread of mixed material	Regular control checks on layer thickness through As required.
5.	Bituminous Penetration Macadam / Built-up Spray-Grout	(i) Quality of binder	
		(ii) Aggregate Impact Value	One test per 200 m ² of aggregate.
		(iii) Flakiness Index	-do-
		(iv) Stripping Value and water absorption of aggregates	Same as mentioned under serial no.2.
		(v) Aggregate grading	One test per 100 m ² of aggregate.
		(vi) Temperature of binder at application	At regular close intervals.
		(vii) Rate of spread of binder	One test per 500 m ² of area.
6.	Dense Bituminous macadam/Semi Dense Bituminous Concrete	(i) quality of binder	As required.
		(ii) Aggregate Impact Value	One test per 50-100 m ² of aggregate.
		(iii) Flakiness Index of aggregate	-do-
		(iv) Stripping value	-do-
		(v) Mix grading	One set of tests on individual constituents and mixed aggregates from the dryer for each 100 tonnes of mix subject to a minimum of two sets per plant per day.
		(vi) Stability of mix (Vide ASTM D-1559)	For each 100 tonnes of mix produced, a set of 3 Marshall specimens to be prepared and tested for stability, flow value, density and void content subject to a minimum of two sets being tested per plant per day.
		(vii) Control of temperature of binder in boiler, aggregate in the dryer and mix at the time of laying and rolling	At regular close intervals.
		(viii) Control of binder content and gradation in the mix (Binder content test vide ASTM : D-2172)	One test for each 100 tonnes of mix subject to a minimum of two tests per day plant.
		(ix) Rate of spread of mixed material	Regular control through checks on layer thickness.
		(x) Density of compacted layer	One test per 500 m ² area.
7.	Bituminous Concrete (Asphaltic Concrete)	(i) Quality of binder	
		(ii) Aggregate Impact value Flakiness Index and stripping value of aggregate	Same as required for Serial no.6 above.
		(iii) Mix-grading	
		(iv) Control of temperature of binder in boiler, aggregate	in the dryer and mix at the time of laying and rolling. Same as required for Serial no.6 above.
		(v) Stability of mix (vide ASTM : D-1559)	For each 100 tonnes of mix produced a set of three Marshall specimens to be prepared and

Sr.No.	Type of construction	Test	frequency
		(vi) Binder content and gradation in the mix (Binder content test content test vide ASTM : D-2172)	tested for stability, flow value, density, and void content, subject to a minimum of two sets being tested per plant per day. One test for each 100 tonnes of mix subject to a minimum of two tests per day per plant.
		(vii) Rate of spread of mixed material	Regular control through checks on the weight of mixed material and layer thickness, One test per 500 m ² area.
		(viii) Density of compacted layer	

PHYSICAL REQUIREMENT OF AGGREGATES FOR BITUMINOUS WORKS			
Sr. No.	Test	Test method	Requirements
1.	Los Angeles Abrasion value	IS : 2386 PIV	35% Maximum
2.	Aggregate Impact Value*	-do- PIV	30% Maximum
3.	Flakiness Index	IS : 2386 asper	30% Maximum
4.	Stripping Value	IS : 6241-method	25% Maximum
5.	Water Absorption	IS : 2386 given in (Part III) App.III	2% Maximum

* Aggregates may satisfy requirements of either of the two tests.

The samples of aggregate of required gradings for the work shall be got approved from the Engineer-in-charge prior to transportation and collection on plant site. Only approved materials shall have to be removed from the plant site by the contractor at his own cost. If the Contractor fails to remove the inferior type of materials from the plant site, the same will be removed by the Department at the cost of the contractor. Collection of aggregate shall be in different stacks according to various sizes of aggregates.

ANNEXURE-C

SPECIAL CONDITIONS SHALL BE APPLICABLE FOR ALL ITEMS IN CONTRACT FOR BITUMINOUS SURFACE WORK WITH USE OF HOT MIX PLANT & PAVER FINISHER

1. The Hot mix plant and accessories to be used for the work shall be confirming with the Specifications prescribed vide Govt. of India, Ministry of Transport, Circular No. RW/RMP/1613784 dated: 1-1-87. The Plant shall be equipped with all the units and Accessories as per latest I.S. 3066/1965 as amended from time to time. The contractor will have to modify their plants suitable within a period of Six Months from the date of issue of latest specification of code.

2. The work of laying aggregate mixed with bitumen shall start on site of work only after 8.00 hours in the morning and continue upto 17.00 hours in winter season and upto 18.30 hours in summer. No work shall be done except during the period mentioned above and also on Sundays and National holidays viz. 26th January, 15th August and 2nd October.

3. Quantity of bituminous aggregate mix to be laid shall be restricted to 250 tonnes per day for 30/40 capacity plant and may be more or less depending upon the rated capacity of the plant.

4. The work of laying asphalt mix shall start latest within 60 days from the date of issue of work order and will be completed as per time limit. Reasons for delay in starting of work after 60 days shall result in to sufficient cause for levying compensation for disproportionate progress. However, the period from 15th June to 15th October monsoon shall not be counted for the purpose of disproportionate progress and consequent cause for levy of compensation. The contractors shall commence the work of laying pavement on or before the last date of the period mentioned above, failing which he shall pay compensation not less than Rs. 500 per day for every day that he shall delay the commencement of the work as above in accordance with clause-2 of the contract. Further if after commencement of work within 60 days of issue of work-order and after doing some work, the

contractor leaves the work in complete except for the following reasons compensation at the rate of Rs. 5000 per day will be levied from the date of stoppage of asphalt work to date of its resumption.

- (1) For the days the stoppage is solely due to breakdown of machinery and
- (2) Paver plant is not shifted from the site and no work is done on other site through the paver plant during the period of break-down of machinery

(GCR & BD No. SSR-1087-205(21)-(date 27-9-1989)

5. The Contractor shall invariably get the job mix formula for the mix approved by the Engineer-in-charge before starting the work.

Annexure - D

Schedule for testing of materials vide R & B.D. G.R.No. S.S.R. - 1092-1B 129/10/c dated 24-10-1994.

Sr.No. as per Schedule-B	Description of materials to be tested	Frequency @ which test shall be carried at as per I.S. 2430/1986
(1)	Metal, Gravel, crust	Sq.M.
	- Gradation test	100
	- Flakiness Index	101 - 500
	- Abrasion	501 - 1500
	- Crushing Strength	1501 - 5000
		No. of tests
		1
		3
		5
		7
		min 1 test per work
(2)	Grit, kapachl	Sq.M.
	- Gradation test	100
	- Flakiness Index	101 - 500
	- Impact Value	501 - 1500
	- Abrasion value	1501 - 5000
	- Crushing test	min one test per work
	- Stripping Value	
		No. of tests
		1
		3
		5
		7
(3)	Curpet, Tack coat & seal coat	
	- Gradation at Plant site	Two tests per plant per day
	- Binder Content	Two tests per plant per day
(4)	Asphalt penetration test	No. of Tanker (As per I.S. 1201/1978)
		Tests
		1
		2
		3
		5
		8
		13

Note:- Dry density of earth work will be carried out as per scale laid down in specification by the site supervisory staff.

વિષય : પ્રાદેશિક કમિશ્નર કચેરી રાજકોટ ઝોન હસ્તકના કામોના નિરીક્ષણ અંગેનો અહેવાલ

નગરપાલિકા હસ્તકના રૂ ૫૦ લાખથી ઉપરના કામો માટે ગુણવત્તા નિયમન માટેનું નિયત પત્રક

નગરપાલિકાનું નામ		
ચીફ ઓફીસરશ્રી નું નામ		
૧ કામનું નામ	:	
૨ એજન્સીનું નામ	:	
૩ ગ્રાન્ટનો પ્રકાર/વર્ષ	:	
૪ અંદાજીત રકમ રૂ	:	
૫ ટેન્ડરની રકમ રૂ	:	
૬ સમય મર્યાદા	:	
૭ નિરીક્ષણ સમયે હાજર રહેલ કર્મચારી / અધિકારીશ્રીનું નામ	અ) કા.ઇ.શ્રીનું નામ :-	
	બ) ના.કા.ઇ.શ્રી નું નામ :-	
	ક) મ.ઇ./પ્રો. ઇ.શ્રીનું નામ :-	
	ડ) ટી.એ.ક્યુ.એ. તજજ્ઞ શ્રી નું નામ :-	
	ઈ) નગરપાલિકાના ઈજનેરશ્રી નું નામ :-	
૮ કામની પ્રગતિ	:	
	:	
	:	
	:	
	:	
૯ નિરીક્ષણ કર્યા તારીખ	:	
૧૦ નિરીક્ષણ સમયે હાજર દારશ્રી તરફથી હાજર રહેલ પ્રતિનિધિનું નામ	:	
૧૧ સાઇટ પર રાખવામા આવતા રેકર્ડ અંગેની વિગત	૧ સીમેન્ટ વપરાશ રજીસ્ટર	
	૨ ટેસ્ટીંગ રજીસ્ટર	
	૩ વર્ક ઓર્ડર બુક	
	૪ ટેસ્ટીંગ રીઝલ્ટ ફાઇલ	
	૫ એસ્ટીમેટ/ટેન્ડર કોપી	
	૬ ડ્રોઇંગ સેટ	
	૭ TAQA વીકલી રજીસ્ટર	
	૮ ક્યુબ ટેસ્ટ રજીસ્ટર	
	૯ સ્ટીલ રજીસ્ટર	
	૧૦ રોયલ્ટી પાસબુક રજીસ્ટર	
૧૨ સાઇટ પર ઉપયોગમા લેવાના મટીરીયલ્સ અંગેની વિગત	૧ ઇંટો	(૧૫) રેતી
	૨ સીમેન્ટ	(૧૬) મેટલ
	૩ સ્ટીલ	(૧૭) કપચી
	૪ પ્લમ્બીંગ પી.વી.સી. પાઇપ	(૧૮) ગ્રીટ
	૫ ડ્રેનેજ પી.વી.સી. પાઇપ	(૧૯) ડામર
	૬ ફ્લોર ટાઇલ્સ	(૨૦) પેવર બ્લોક
	૭ વોલ ટાઇલ્સ	
	૮ એસ.એસ.રેલીંગ	
	૯ એલ્યુમીનીયમ સેક્શન	
	૧૦ ફલશ ડોર	
	૧૧ પી.વી.સી. ડોર	
	૧૨ બાય એસેસરીઝ	
	૧૩ ક્રીયન સીક	
	૧૪ સેનેટરી આઇટમ	

૩૬

૧૩	સાઇટ પર રાખવામા આવેલ મશીનરી	૧	મીક્ષર મશીન	
		૨	વેલેયર	
		૩	વાઇબ્રેટર તથા નીડલ	
		૪		
૧૪	નિરિક્ષણ નોંધ	:	નીચે મુજબ છે	

(અ) નિરિક્ષણ સમયે ચકાસણી બાદ પુર્તતાની જરૂર ના હોય તેવા મુદ્દાઓ :-

૧)	
૨)	

(બ) નિરિક્ષણ સમયે ચકાસણી બાદ પુર્તતા કરવાના મુદ્દાઓ :-

૧)	
૨)	

વીઝીટ કરનાર અધિકારીના હસ્તાક્ષર